

Technische Daten EM26Z

Leistungen*

		A7W50*	A7W35	A2W35*	A-7W50*	A-8W50*
Heizleistung	kW	10,2	11,0	9,4	7,4	7,3
Kühlleistung	kW	7,1	8,5	6,9	4,3	4,2
Elektrische Leistung**kW		3,3	2,7	2,7	3,3	3,3
COP	-	3,1	4,1	3,5	2,2	2,2
Betriebsstrom	A	5,6	4,8	4,8	5,6	5,6

Verdichter

Typ	Scroll		
Drehzahl	2900	min ⁻¹	
Ölfüllung	1,7	l	
LRC**	37	A	
Max. Betriebsstrom	8,0	A	

Verdampfer

Typ	Coil		
Material	Al/Cu		
Wärmeaustauscherfläche	76	m ²	
Maschenweite	4,0	mm	
Max. Überdruck	3,0	MPa	
Luftstrom	3500	m ³ /h	
Motorleistung	0,20	kW	
Lüfterdurchmesser	630	mm	
Drehzahl	480	1/min	
Schalldruck	63	dB“A“	
Abtauung	Heissgas		

Verflüssiger

Typ	PHE		
Material	AISI316		
Durchfluss	0,31	kg/s	
Temperaturdifferenz	8	K	
Max. Überdruck Wasser	250	kPa	
Max. Überdruck Kältemittel	2,8	MPa	
Druck der externen Pumpe	3,0	m	

Kältemittelkreislauf

Kältemittel	R407c		
Füllmenge	5,7	kg	

el. Zusatzheizung

Heizleistung	6,0(+6,0)	kW
--------------	-----------	----

Steuerung

Steuerungseinheit	pCOxs
Wassertemperaturfühler	Ja
Verflüssiger- Temperaturfühler	Ja
Aussentemperaturfühler	Ja
Gleitender Arbeitspunkt	Ja

Stromversorgung

Netzspannung	3x400 V
Netzfrequenz	50 Hz
Maximaler Betriebsstrom	17 (26)A

Anschlüsse**** und Abmessungen

Wasser EIN/AUS	1	" AD
Kältemittel gas/flüssig	22/12	mm
H.xB.xT. Ausseneinheit	91x125x46	cm
H.xB.xT. Inneneinheit	120x53x72	cm
Gewicht Aussen-/Inneneinheit	70/160	kg

Grenzwerte

Max. Überdruck Wasser	0,25	MPa
Max. Überdruck Kältemittel	2,8	Mpa
Luft min/max	-10/+30	°C
Wasser max/min	50/20	°C

*A2W35, entsprechend EN 255

"A2" Luft Eintritt +2 °C

"W35" Wasser Austritt 35 °C

Abtauung erfolgt mit 8÷10% Heizleistung unter A7.

Leistungsabweichung ±10 %

**Effektive elektrische Leistung entsprechend EN255

***LRC – Locked Rotor Current (Stromstärke bei Blockierung des Rotors)

****Flexible Anschlüsse in der Inneneinheit